

CALZADO PEGASSUS SANTANDER S.A.S.
Calzado Fabricado con Ergonomía

Ficha Técnica

Código: PS - 1006

Bota Soldador en Cuero Hidrófugado.



Código: PS - 1006

Bota Soldador en Cuero Hidrófugado.

DISEÑO	DESCRIPCIÓN
Capellada, Talón y Lateral	Cuero graso calibre 18 - 20.
Caña media	Cuero graso calibre 18 - 20 sin cierre con aislante de temperatura.
Puntera en composite	Las punteras en composite para calzado de seguridad cumplen con la norma internacional. Resistencia al impacto a temperatura ambiente 200 Joules $\pm$ 4J.
Forro	Tejido en punto 100% poliéster, texturizado con suplemento en espuma de 4 mm abullonado.
Costuras	Hilo en Poliéster.
Suela	Dina ergonómica en Poliuretano, bicolor, bidensidad resistente a hidrocarburos y Dieléctrica, alta resistencia a la abrasión. Inyectada y Cosida.
Contrafuerte	Lamina termo adherible 2 mm italiana.
Plantilla	Proeva piqué 4mm forrado en tela poliéster nacional.
Tecnología de Fabricación	Inyección al corte en poliuretano que Garantiza la Calidad y Durabilidad.
Color	Negro / Marrón.
Altura de Caña	10 Pulgada.
Tallas	36 - 44.
Garantía	4 meses en uso normal.
Vida Útil	Seis (6) meses de almacenamiento y/o uso en el ambiente de trabajo para el cual fue elaborado el calzado.
Recomendación	Eliminar la suciedad con cepillo de cerdas duras, aplicar productos especiales para cuero, No lavar con agua, ni secar al sol.

NORMATIVIDAD TÉCNICA	
ABRASIÓN DE SUELA	
Norma	DIN 53516.
Requisito	Máximo 250 mm ³ según NTC ISO 20345.
FLEXIÓN DE SUELA	
Norma	NTC ISO 20344.
Requisito	Incremento máximo de 4mm en 30.000 ciclos.
ADHERENCIA SUELA VIRA	
Norma	NTC 2038 Numeral 6.3.
Requisito	Norma minimo 53 N/cm. Si presenta desgarre de suela el valor puede ser inferior.
RESISTENCIA MECÁNICA DE PUNTERA	
Norma	ASTM F 2412 y 2413/11
Requisito	Máximo 3.0 mA de corriente de fuga. Luego de 1 minuto a 18KV.

